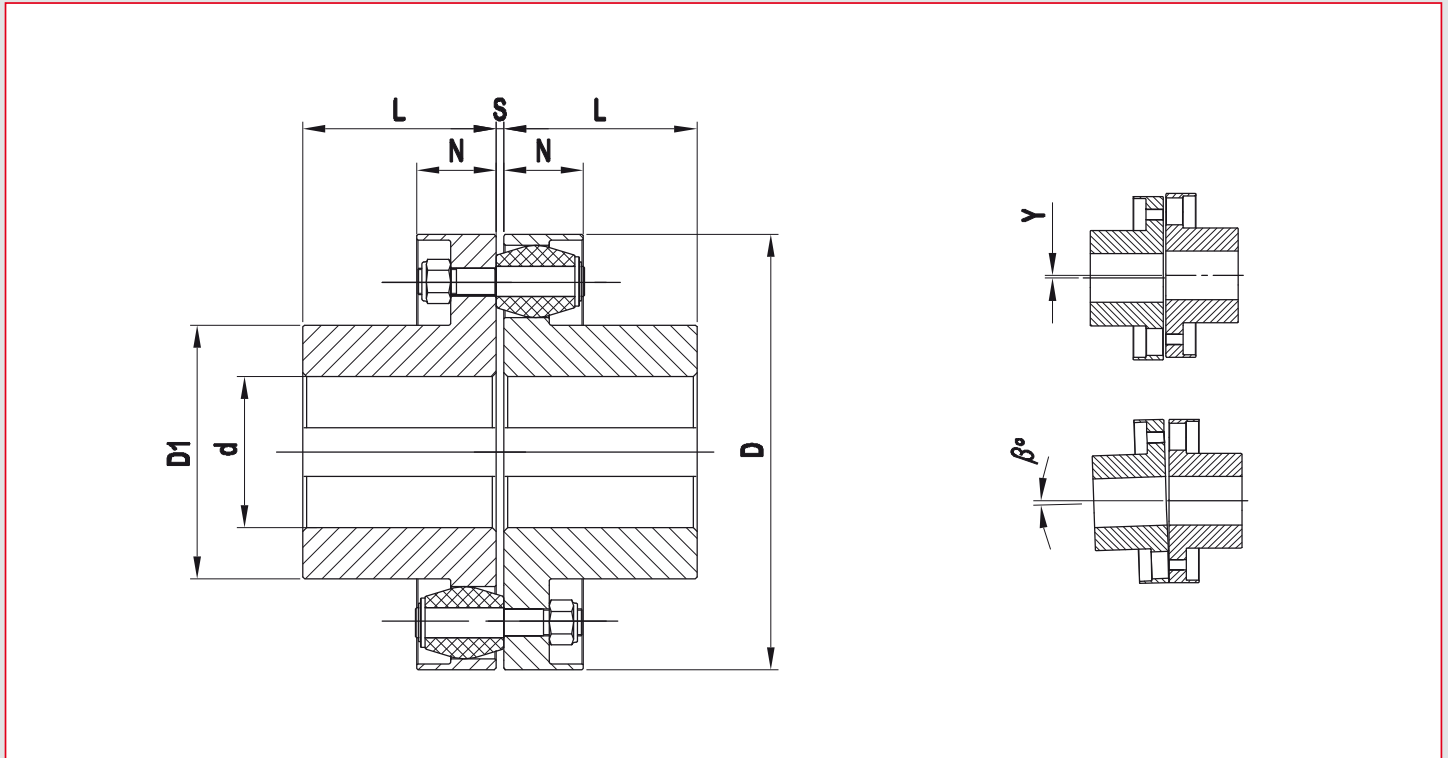


Giunti elastici a perni
 serie **PNM** versione con mozzi maggiorati



TIPO PNM	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm.)						N° Perni	PESO kg	DISASSAMENTI	
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$	Mt da Nm	N° Giri max. /1'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	L	N	S			y	β°
90	0,0188	18	10600	0,0068	30	90	49	45	17	4 ± 2	12	1,95	0,2	1°
100	0,025	24,4	9500	0,0126	38	100	59	50			14	2,8		
112	0,037	36	8500	0,0231	50	112	70	55	24	4 ± 2	18	4,2	0,4	1° 30'
125	0,050	48	7680	0,0343	50	125	70	60			14	5,4		
140	0,067	64	6800	0,071	60	140	85	70	28	4 ± 2	16	8,2	0,4	1° 30'
160	0,125	120	6000	0,135	70	160	96	80			16	12,2		
180	0,164	157	5300	0,268	80	180	116	90	36	4 ± 2	18	18,5	0,4	1° 30'
200	0,209	200	4800	0,407	80	200	120	100			16	24		
225	0,271	259	4260	0,784	95	225	144	110	45	5 ± 2	18	35	0,8	1° 30'
250	0,323	309	3840	1,208	100	250	153	120			16	46		
280	0,418	400	3400	1,868	120	280	183	130	54	5 ± 2	18	63	0,8	1° 30'
320	0,750	716	3000	3,451	130	320	198	140			16	90		
360	0,980	936	2700	5,626	160	360	240	160	66	5 ± 2	18	125	0,8	1° 30'
400	1,551	1482	2400	11,33	175	400	252	180			16	180		
450	2,242	2142	2160	21,71	200	450	302	200	80	7 ± 2	18	270	1,2	2°
500	2,650	2530	1920	33,33	220	500	318	220			16	350		
560	3,382	3230	1740	52,87	230	560	335	240	95	7 ± 2	14	465	1,2	2°
630	4,487	4285	1560	95,24	270	630	405	260			16	680		
710	8,371	7995	1400	160,1	300	710	442	280	120	7 ± 2	14	940	1,2	2°
800	12,873	12294	1200	282	370	800	530	300			18	1340		
900	14,421	13770	1080	483	420	900	600	320	135	10 ± 2	18	1870	1,2	2°
1000	17,769	16970	960	757	460	1000	660	350			20	2450		
1120	27,905	26650	900	1510	560	1120	830	380	135	10 ± 2	24	3755	1,2	2°
1250	36,963	35300	800	2685	650	1250	960	420			28	5350		

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i giunti non forati.
 Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.