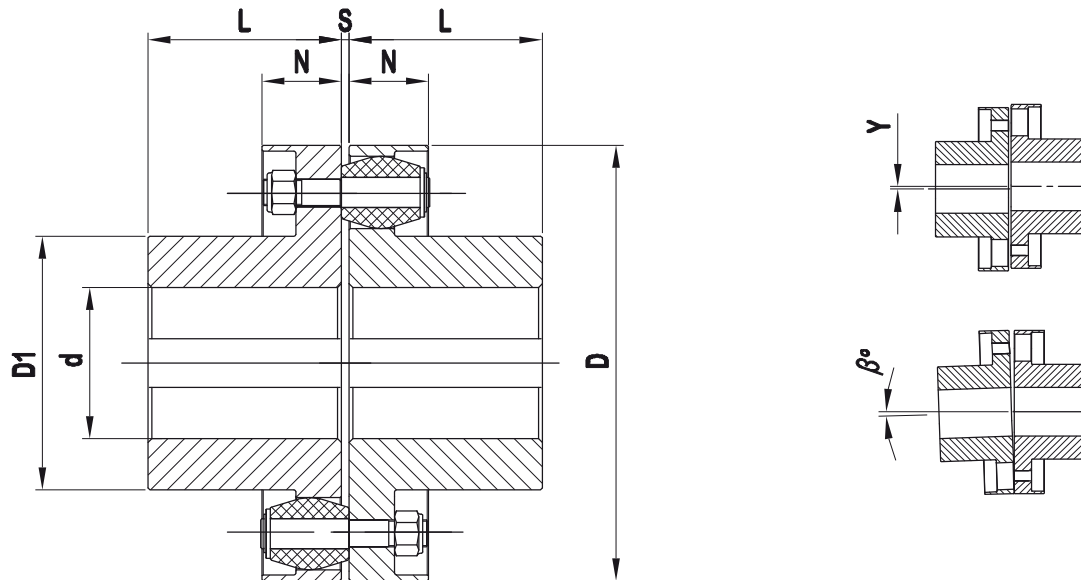


Giunti elastici a perni  
serie **PNMHP** versione con mozzi maggiorati per coppie elevate



TIPO PNMHP	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm.)						N° Perni	PESO kg	DISASSAMENTI	
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$	Mt da Nm	N° Giri max. /1'	PD <sup>2</sup> (Kgm. <sup>2</sup> )	d max.	D	D1	L	N	S			y	β°
90	0,029	28	10600	0,0068	30	90	49	45	17	4 ± 2	12	1,95	0,2	1°
100	0,039	38	9500	0,0126	38	100	59	50			14	2,8		
112	0,058	56	8500	0,0231	50	112	70	55			18	4,2		
125	0,078	75	7680	0,0343	50	125	70	60	24	4 ± 2	14	5,4	0,4	1° 30'
140	0,104	100	6800	0,071	60	140	85	70			16	8,2		
160	0,195	187	6000	0,135	70	160	96	80	28	4 ± 2	16	12,2		
180	0,256	245	5300	0,268	80	180	116	90			18	18,5		
200	0,326	312	4800	0,407	80	200	120	100	36	4 ± 2	16	24		
225	0,423	404	4260	0,784	95	225	144	110			18	35		
250	0,504	482	3840	1,208	100	250	153	120	45	5 ± 2	16	46	0,8	1° 30'
280	0,654	625	3400	1,868	120	280	183	130			18	63		
320	1,170	1118	3000	3,451	130	320	198	140	54	5 ± 2	16	90		
360	1,225	1170	2700	5,626	160	360	240	160			18	125		
400	1,937	1850	2400	11,33	175	400	252	180	66	5 ± 2	16	180		
450	2,795	2670	2160	21,71	200	450	302	200			18	270		
500	3,308	3160	1920	33,33	220	500	318	220	80	5 ± 2	16	350	0,8	1° 30'
560	4,230	4040	1740	52,87	230	560	335	240			14	465		
630	5,602	5350	1560	95,24	270	630	405	260	95	7 ± 2	16	680		
710	10,460	9990	1400	160,1	300	710	442	280			14	940		
800	16,083	15360	1200	282	370	800	530	300	120	7 ± 2	18	1340		
900	18,010	17200	1080	483	420	900	600	320			18	1870		
1000	22,198	21200	960	757	460	1000	660	350	135	10 ± 2	20	2450		
1120	34,869	33300	900	1510	560	1120	830	380			24	3755		
1250	46,198	44120	800	2685	650	1250	960	420			28	5350		

Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.