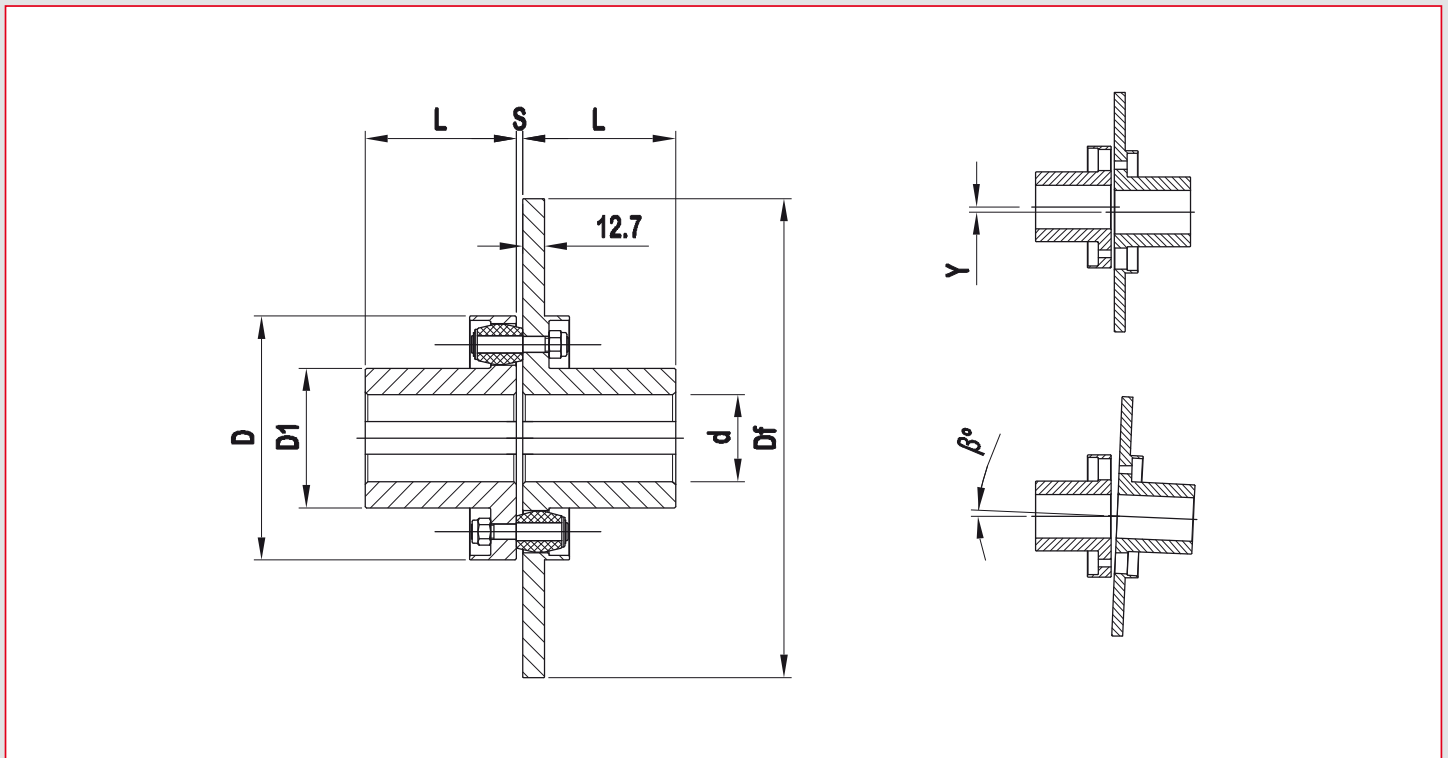


Giunti elastici a perni
serie **PNDF** versione con disco freno integrale



TIPO PNDF	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm.)						N° Perni	Peso Kg.	DISASSAMENTI				
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$	Mt da Nm	N° Giri max. /1'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Df	L	S			y	β°			
112/250	0,038	36	3840	0,166	40	112	62	250	55	4 ± 2	12	7,9	0,4	1°			
125/250	0,068	65		0,176	45	125	65		60								
140/250	0,093	89		0,195	55	140	80		70								
160/300	0,117	112	3180	0,396	60	160	85	300	80								
180/300	0,157	150		0,467	70	180	104		90								
180/356			2680	0,780	75	200	106	356	100								
200/356	0,895																
200/406	0,181	173	2350	1,348	85	225	128	406	110								
225/406	0,242	231		1,655													
225/457			2090	2,163	90	250	130	457	120								
250/457	0,403	385		2,508													
280/514	0,544	520	1850	4,08	110	280	158	514	130	5 ± 2	14	72,5	0,8	1° 30'			
320/514	0,766	732		5,267							125	320			172	610	140
320/610			1560	7,920	150	360	210	711	160								
360/610	1,036	990		9,974													
400/711	1,465	1400	1340	17,34	160	400	224	711	180								
450/711	1,968	1880		23,90							190	450			265	812	200
500/812	2,638	2520	1170	40,94	210	500	280	812	220								
560/812	5,413	5170		63,93							220	560			295	915	240
560/915			74,38														
630/915	7,329	7000	1040	101,8	275	630	360	915	260		14	684			1,2		

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si eseguono giunti con disco freno di diametro e spessore diversi.

È possibile avere questa versione anche con mozzi maggiorati (vedi serie **PNM**), in esecuzione per coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNHP**) o con mozzi maggiorati e coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNMHP**).